



**ACCIAIO INOX | STAINLESS STEEL**

**RACCORDI A SALDARE EN 10253**  
**BUTT WELDING FITTINGS EN 10253**

## INFORMAZIONI GENERALI

### GENERAL INFORMATION

I raccordi a saldare di testa della società Intertubi sono forniti in accordo alle seguenti norme:

Intertubi's butt welding fittings are provided in according to the following standards:

| Norma di raccordo<br>Fitting standard | Descrizione<br>Description                                                                                                                                                                                                                                                                                           | Norma del tubo<br>Pipe standard |                   | Grado di acciaio<br>Steel grade                                 | AISI                       | EN                                   | Tipologia di raccordi<br>Fittings types                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                         | Note<br>Notes                                                                                                                                                                                                                                                              |
|---------------------------------------|----------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|---------------------------------|-------------------|-----------------------------------------------------------------|----------------------------|--------------------------------------|---------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|----------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|
|                                       |                                                                                                                                                                                                                                                                                                                      | Senza saldature<br>Seamless     | Saldato<br>Welded |                                                                 |                            |                                      |                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                 |                                                                                                                                                                                                                                                                            |
| EN 10253-3                            | Accessori per tubi a saldare di testa. Austenitici e austenitici-ferritici (duplex) acciai inossidabili senza requisiti specifici di controllo.<br><br>Butt-welding pipe fittings. Wrought austenitic and austenitic-ferritic (duplex) stainless steel without specific inspection requirements.                     | EN 10216-5                      | EN 10217-7        | X5CrNi18-10<br>X2CrNi18-9<br>X5CrNiMo17-12-2<br>X2CrNiMo17-12-2 | 304<br>304L<br>316<br>316L | 1.4301<br>1.4307<br>1.4401<br>1.4404 | Curve (3D, 5D)<br>Riduzioni concentriche ed eccentriche<br>Riduzioni concentriche ed eccentriche "dritte"<br>Tee con derivazione uguale e ridotta<br>Tee sboccati e con prolunga saldata<br>Fondi<br><br>Elbows (3D, 5D)<br>Concentric and eccentric reducers<br>Concentric and eccentric reducers "straight"<br>Equal reducing tee<br>Pulled tee and branch welded tee<br>Caps | Non conforme alla PED<br><br>Not according to PED                                                                                                                                                                                                                          |
| EN 10253-4                            | Accessori per tubi a saldare di testa. Austenitici e austenitici-ferritici (duplex) acciai inossidabili con requisiti specifici di controllo per impieghi a pressione.<br><br>Butt-welding pipe fittings. Wrought austenitic and austenitic-ferritic (duplex) stainless steel with specific inspection requirements. | EN 10216-5                      | EN 10217-7        | X5CrNi18-10<br>X2CrNi18-9<br>X5CrNiMo17-12-2<br>X2CrNiMo17-12-2 | 304<br>304L<br>316<br>316L | 1.4301<br>1.4307<br>1.4401<br>1.4404 | Curve (3D, 5D)<br>Riduzioni concentriche ed eccentriche<br>Riduzioni concentriche ed eccentriche "dritte"<br>Tee con derivazione uguale e ridotta<br>Tee sboccati e con prolunga saldata<br>Fondi<br><br>Elbows (3D, 5D)<br>Concentric and eccentric reducers<br>Concentric and eccentric reducers "straight"<br>Equal reducing tee<br>Pulled tee and branch welded tee<br>Caps | Conforme alla PED<br>In funzione della resistenza alla pressione i raccordi sono:<br>Raccordi tipo "A" *<br>Raccordi tipo "B" **<br><br>According to PED<br>In function of the resistance to the pressure the fittings are:<br>Fittings type "A" *<br>Fittings type "B" ** |
| ISO 5251                              | Accessori a saldare di testa in acciaio inossidabile.<br><br>Stainless steel butt-welding pipe fittings.                                                                                                                                                                                                             | EN 10216-5                      | EN 10217-7        | X5CrNi18-10<br>X2CrNi18-9<br>X5CrNiMo17-12-2<br>X2CrNiMo17-12-2 | 304<br>304L<br>316<br>316L | 1.4301<br>1.4307<br>1.4401<br>1.4404 | Curve (2D, 3D, 5D)<br>Riduzioni concentriche ed eccentriche<br>Tee con derivazione uguale e ridotta<br>Fondi<br><br>Elbows (2D, 3D, 5D)<br>Concentric and eccentric reducers<br>Equal reducing tee<br>Caps                                                                                                                                                                      |                                                                                                                                                                                                                                                                            |

Le tabelle riportate in seguito permettono un confronto tra i differenti gradi di acciaio secondo la composizione chimica e le proprietà meccaniche:

Tables shown below allow a comparison between the different steel grades according to the chemical composition and mechanical properties:

| Grado acciaio /<br>Steel grade | EN     | C<br>max.<br>% | Si<br>max.<br>% | Mn<br>max.<br>% | P<br>max.<br>% | S<br>max.<br>% | N<br>max.<br>% | Cr<br>max.<br>% | Cu<br>max.<br>% | Mo<br>max.<br>% | Nb<br>max.<br>% | Ni<br>max.<br>% | Ti<br>max.<br>% | Altri<br>Others<br>% |
|--------------------------------|--------|----------------|-----------------|-----------------|----------------|----------------|----------------|-----------------|-----------------|-----------------|-----------------|-----------------|-----------------|----------------------|
| Nome / Names                   |        |                |                 |                 |                |                |                |                 |                 |                 |                 |                 |                 |                      |
| X2CrNi18-9                     | 1.4307 | 0,030          | 1,00            | 2,00            | 0,045          | 0,015          | ≤ 0,11         | 17,50-19,50     | -               | -               | -               | 8,00-10,00      | -               | -                    |
| X5CrNi18-10                    | 1.4301 | 0,07           | 1,00            | 2,00            | 0,045          | 0,015          | ≤ 0,11         | 17,00-19,50     | -               | -               | -               | 8,00-10,50      | -               | -                    |
| X2CrNiMo17-12-2                | 1.4404 | 0,030          | 1,00            | 2,00            | 0,045          | 0,015          | ≤ 0,11         | 16,50-18,50     | -               | 2,00-2,50       | -               | 10,00-13,00     | -               | -                    |
| X5CrNiMo17-12-2                | 1.4401 | 0,07           | 1,00            | 2,00            | 0,045          | 0,015          | ≤ 0,11         | 16,50-18,50     | -               | 2,00-2,50       | -               | 10,00-13,00     | -               | -                    |

| Grado acciaio / Steel grade |        | Durezza<br>Hardness<br>HB<br>max. | Snervamento<br>Yield point       |                                  | Rottura / Tensile<br><br>R <sub>m</sub><br>MPa | Allungamento / Elongation<br>A<br>%<br>min. |                | Resistenza / Impact test |                |          |
|-----------------------------|--------|-----------------------------------|----------------------------------|----------------------------------|------------------------------------------------|---------------------------------------------|----------------|--------------------------|----------------|----------|
| Nome / Names                | EN     |                                   | R <sub>p0,2</sub><br>MPa<br>min. | R <sub>p1,0</sub><br>MPa<br>min. |                                                | Longitudinal<br>l                           | Trasverse<br>t | at RT                    |                | at-196°C |
|                             |        |                                   |                                  |                                  |                                                |                                             |                | Longitudinal<br>l        | Trasverse<br>t | t        |
| X2CrNi18-9                  | 1.4307 | 200                               | 180                              | 215                              | 470-670                                        | 40                                          | 35             | 100                      | 60             | 60       |
| X5CrNi18-10                 | 1.4301 | 200                               | 195                              | 230                              | 500-700                                        | 40                                          | 35             | 100                      | 60             | 60       |
| X2CrNiMo17-12-2             | 1.4404 | 200                               | 190                              | 225                              | 490-690                                        | 40                                          | 35             | 100                      | 60             | 60       |

LE TOLLERANZE, COME DA PAR 11.2 E EN 10253-4, SONO RIEPILOGATE NELLA SEGUENTE TABELLA:

TOLERANCES, AS EXPLAINED IN PAR 11.2 E EN 10253-4, ARE SUMMARIZED IN THE FOLLOWING TABLE:

| Diametro esterno<br>Outside diameter<br>D<br>(mm) | Diametro interno<br>Inside diameter |                                                                                                                     | Ovalità (2)<br>Out of round                  |                          | Spessore (3)<br>Thickness                       | F-G-H-L<br>(mm) | B<br>(mm) | C<br>(mm) | K<br>(mm) |
|---------------------------------------------------|-------------------------------------|---------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|----------------------------------------------|--------------------------|-------------------------------------------------|-----------------|-----------|-----------|-----------|
|                                                   | Alle estremità<br>At the ends       | Sul corpo<br>On the body                                                                                            | Alle estremità<br>At the ends                | Sul corpo<br>On the body | Alle estremità<br>At the ends                   |                 |           |           |           |
| <=114,3                                           | ± 1%<br>min ± 0,5 mm<br>(classe D2) | Almeno 80% del<br>diametro interno alle<br>estremità<br><br>At least 80% of the<br>internal diameter at<br>the ends | Inclusa nella tolleranza del<br>diametro     | Max 4%                   | -12,5%<br>+15%                                  | ±2mm            | ±7mm      | ±7mm      | ±4mm      |
| >=139,7 <=219,1                                   |                                     |                                                                                                                     |                                              |                          |                                                 | ±2mm            | ±7mm      | ±7mm      | ±7mm      |
| 273                                               |                                     |                                                                                                                     | Included in the tolerance of<br>the diameter |                          |                                                 | ±5mm            | ±7mm      | ±10mm     | ±7mm      |
| >=323,9 <=406,4                                   |                                     |                                                                                                                     |                                              |                          |                                                 | ±5mm            | ±10mm     | ±10mm     | ±7mm      |
| >=457 <=610                                       |                                     |                                                                                                                     |                                              |                          |                                                 | ±5mm            | ±10mm     | ±10mm     | ±7mm      |
| >=660 <=762                                       |                                     |                                                                                                                     | Max 2%                                       |                          | Senza saldatura<br>Seamless<br>-0,35 mm<br>+15% | ±5mm            | ±10mm     | ±10mm     | ±7mm      |
| >762                                              |                                     |                                                                                                                     |                                              |                          |                                                 | ±10mm           | ±10mm     | ±10mm     | ±10mm     |

(1) Le quote F-G-H-L-B-C-K sono riferite alle figure 1-2-3-4-5-6-7-8-9-10-11-12 della EN 10253-4.

(2) L'ovalità deve essere così calcolata  $O_v = 100(D_{max} - D_{min})/D$  in % dove:

$D_{max}$  = diametro massimo misurato sulla sezione in mm

$D_{min}$  = diametro minimo misurato sulla sezione in mm

D = diametro nominale della sezione in mm

(3) La tolleranza minima si applica anche sul corpo del raccordo

(1) Dimensions are F-G-H-L-B-C-K are referring to the figures 1-2-3-4-5-6-7-8-9-10-11-12 of EN 10253-4.

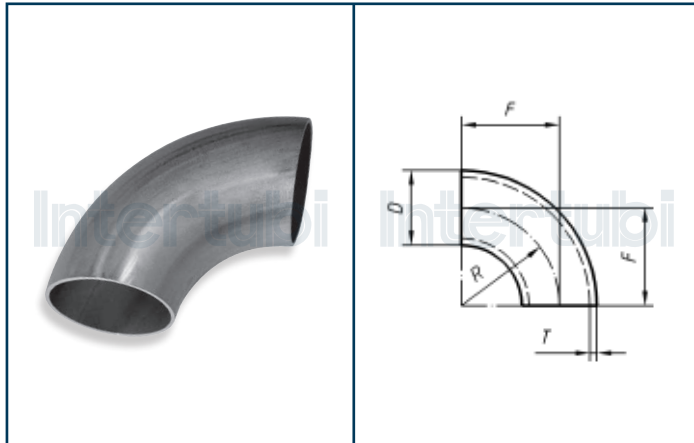
(2) The out of roundness must be so calculate:  $O_v = 100(D_{max} - D_{min})/D$  in % where:

$D_{max}$  = maximum diameter measured on the section in mm

$D_{min}$  = minimum diameter measured on the section in mm

D = nominal diameter of section in mm

(3) Minimum tolerance is applied also on the body of the fitting.



## CURVE SALDATE 3D 90° R=1,5D (45° SU RICHIESTA)

### CARATTERISTICHE TECNICHE

Norme dimensionali: EN 10253-3 | EN 10253-4  
Ricavate da tubo saldato o lamiera

## WELDED ELBOWS 3D 90° R=1,5D (45° ON REQUEST)

### TECHNICAL INFORMATION

Dimensional standard: EN 10253-3 | EN 10253-4  
Made from welded pipe or plate

| Ø EST.MM<br>OUTS. DIAM MM | SPESSORE<br>THICKNESS | RAGGIO<br>RADIUS | H   | PESO TEORICO<br>THEORETICAL WEIGHT<br>KG |
|---------------------------|-----------------------|------------------|-----|------------------------------------------|
| 13,7                      | 2                     | 20               | 27  | 0,02                                     |
| 17,2                      | 2                     | 28,5             | 37  | 0,02                                     |
| 21,3                      | 2                     | 28               | 38  | 0,04                                     |
|                           | 2,5                   |                  |     | 0,06                                     |
| 26,9                      | 2                     | 29               | 43  | 0,06                                     |
|                           | 2,5                   |                  |     | 0,08                                     |
| 33,7                      | 2                     | 38               | 55  | 0,09                                     |
|                           | 3                     |                  |     | 0,13                                     |
| 42,4                      | 2                     | 48               | 69  | 0,15                                     |
|                           | 3                     |                  |     | 0,22                                     |
| 48,3                      | 2                     | 57               | 81  | 0,17                                     |
|                           | 3                     |                  |     | 0,30                                     |
| 60,3                      | 2                     | 76               | 106 | 0,34                                     |
|                           | 3                     |                  |     | 0,51                                     |
| 76,1                      | 2                     | 95               | 133 | 0,56                                     |
|                           | 3                     |                  |     | 0,80                                     |
| 88,9                      | 2                     | 114              | 159 | 0,78                                     |
|                           | 3                     |                  |     | 1,10                                     |
| 101,6                     | 2                     | 134              | 184 | 1,05                                     |
|                           | 3                     |                  |     | 1,6                                      |
| 114,3                     | 2                     | 152              | 209 | 1,30                                     |
|                           | 3                     |                  |     | 2,00                                     |
| 139,7                     | 2                     | 190              | 260 | 2,10                                     |
|                           | 3                     |                  |     | 3,00                                     |
| 168,3                     | 2                     | 229              | 313 | 3,10                                     |
|                           | 3                     |                  |     | 4,40                                     |
|                           | 4                     |                  |     | 6,10                                     |
| 219,1                     | 2                     | 305              | 414 | 5,20                                     |
|                           | 3                     |                  |     | 7,80                                     |
|                           | 4                     |                  |     | 10,50                                    |
| 273                       | 2                     | 381              | 518 | 8,00                                     |
|                           | 3                     |                  |     | 12,00                                    |
|                           | 4                     |                  |     | 16,10                                    |

| Ø EST.MM<br>OUTS. DIAM MM | SPESSORE<br>THICKNESS | RAGGIO<br>RADIUS | H    | PESO TEORICO<br>THEORETICAL WEIGHT<br>KG |
|---------------------------|-----------------------|------------------|------|------------------------------------------|
| 323,9                     | 2                     | 457              | 619  | 11,60                                    |
|                           | 3                     |                  |      | 17,40                                    |
|                           | 4                     |                  |      | 23,00                                    |
| 355,6                     | 3                     | 533              | 711  | 22,20                                    |
|                           | 4                     |                  |      | 29,50                                    |
| 406,4                     | 3                     | 610              | 813  | 29,10                                    |
|                           | 4                     |                  |      | 39,00                                    |
| 457,2                     | 3                     | 686              | 914  | 36,70                                    |
| 508                       | 3                     | 762              | 1016 | 45,00                                    |
|                           | 4                     |                  |      | 60,00                                    |
| 609,6                     | 3                     | 914              | 1219 | 66,00                                    |
|                           | 4                     |                  |      | 86,00                                    |

| Ø EST.MM<br>OUTS. DIAM MM | SPESSORE<br>THICKNESS | RAGGIO<br>RADIUS | H   | PESO TEORICO<br>THEORETICAL WEIGHT<br>KG |
|---------------------------|-----------------------|------------------|-----|------------------------------------------|
| 35                        | 2                     | 52,5             | 70  | 0,11                                     |
| 40                        | 2                     | 60               | 80  | 0,16                                     |
| 54                        | 2                     | 75               | 102 | 0,31                                     |
| 70                        | 2                     | 92               | 127 | 0,50                                     |
| 80                        | 2                     | 120              | 160 | 0,72                                     |
| 84                        | 2                     | 120              | 160 | 1,17                                     |
| 104                       | 2                     | 150              | 202 | 1,20                                     |
| 129                       | 2                     | 187              | 251 | 1,86                                     |
| 154                       | 2                     | 225              | 302 | 2,69                                     |
|                           | 3                     |                  |     | 3,90                                     |
| 156                       | 3                     | 225              | 302 | 4,10                                     |
| 204                       | 2                     | 300              | 402 | 4,80                                     |
|                           | 3                     |                  |     | 6,80                                     |
| 254                       | 2                     | 375              | 502 | 7,42                                     |



### CURVE SALDATE 5D 90° R=2,5D

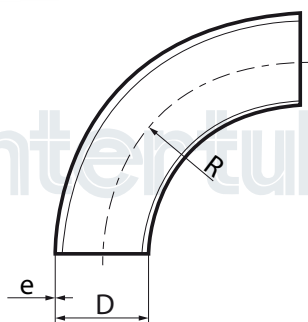
#### CARATTERISTICHE TECNICHE

Norme dimensionali: EN 10253-3  
Ricavate da tubo saldato

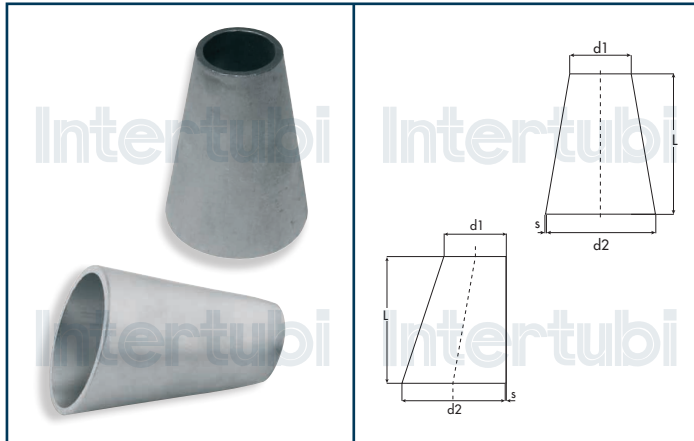
### WELDED ELBOWS 5D 90° R=2,5D

#### TECHNICAL INFORMATION

Dimensional standard: EN 10253-3  
Made from welded pipe



| Ø EST.MM<br>OUTS. DIAM MM | SPESSORE<br>THICKNESS | RAGGIO<br>RADIUS | H   | PESO TEORICO<br>THEORETICAL WEIGHT<br>KG |
|---------------------------|-----------------------|------------------|-----|------------------------------------------|
| 21,3                      | 2                     | 45               | 55  | 0,07                                     |
|                           | 3                     |                  |     | 0,08                                     |
| 26,9                      | 2                     | 57               | 70  | 0,11                                     |
|                           | 3                     |                  |     | 0,14                                     |
| 33,7                      | 2                     | 72               | 88  | 0,18                                     |
|                           | 3                     |                  |     | 0,27                                     |
| 42,4                      | 2                     | 93               | 114 | 0,29                                     |
|                           | 3                     |                  |     | 0,45                                     |
| 48,3                      | 2                     | 108              | 132 | 0,39                                     |
|                           | 3                     |                  |     | 0,61                                     |
| 60,3                      | 2                     | 135              | 165 | 0,62                                     |
|                           | 3                     |                  |     | 0,89                                     |
| 76,1                      | 2                     | 175              | 213 | 1,01                                     |
|                           | 3                     |                  |     | 1,44                                     |
| 88,9                      | 2                     | 205              | 250 | 1,39                                     |
|                           | 3                     |                  |     | 2,07                                     |
| 114,3                     | 2                     | 270              | 327 | 2,35                                     |
|                           | 3                     |                  |     | 3,49                                     |



## RIDUZIONI CONCENTRICHE ED ECCENTRICHE

### CARATTERISTICHE TECNICHE

Ricavate da tubo saldato o lamiera  
Dimensioni tipo ISO 5251, forma dritta

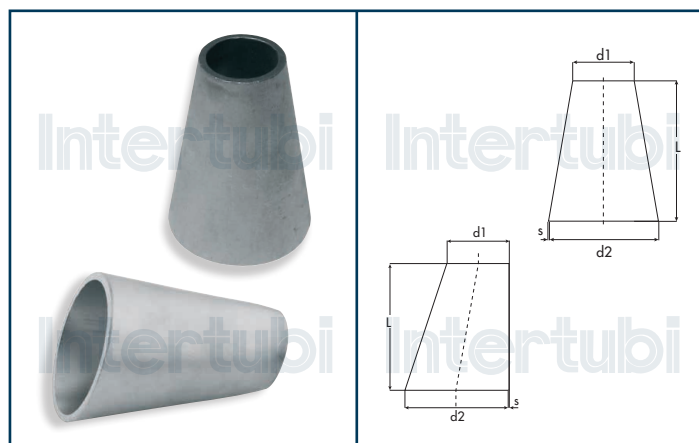
## CONCENTRIC AND ECCENTRIC REDUCERS

### TECHNICAL INFORMATION

Made from welded pipe or plate  
Dimensions type ISO 5251, straight form

| Ø D1 EST.MM<br>Ø D1<br>OUTS.DIAM MM | Ø D2 EST.MM<br>Ø D2<br>OUTS.DIAM MM | SPESSORE<br>THICKNESS | L  | PESO TEORICO<br>THEORETICAL WEIGHT<br>KG |
|-------------------------------------|-------------------------------------|-----------------------|----|------------------------------------------|
| 17,2                                | 13,7                                | 2                     | 28 | 0,02                                     |
| 21,3                                | 13,7                                | 2                     | 28 | 0,02                                     |
|                                     | 17,2                                | 2                     |    | 0,02                                     |
|                                     | 13,7                                | 3                     |    | 0,03                                     |
|                                     | 17,2                                | 3                     |    | 0,03                                     |
| 26,9                                | 13,7                                | 2                     | 38 | 0,03                                     |
|                                     | 17,2                                | 2                     |    | 0,04                                     |
|                                     | 21,3                                | 2                     |    | 0,04                                     |
|                                     | 13,7                                | 3                     |    | 0,04                                     |
|                                     | 17,2                                | 3                     |    | 0,05                                     |
| 33,7                                | 21,3                                | 3                     | 51 | 0,06                                     |
|                                     | 17,2                                | 2                     |    | 0,05                                     |
|                                     | 21,3                                | 2                     |    | 0,06                                     |
|                                     | 26,9                                | 2                     |    | 0,06                                     |
|                                     | 17,2                                | 3                     |    | 0,06                                     |
|                                     | 21,3                                | 3                     |    | 0,07                                     |
| 42,4                                | 26,9                                | 3                     | 51 | 0,08                                     |
|                                     | 21,3                                | 2                     |    | 0,08                                     |
|                                     | 26,9                                | 2                     |    | 0,09                                     |
|                                     | 33,7                                | 2                     |    | 0,10                                     |
|                                     | 21,3                                | 3                     |    | 0,12                                     |
|                                     | 26,9                                | 3                     |    | 0,13                                     |
|                                     | 33,7                                | 3                     |    | 0,15                                     |
| 48,3                                | 21,3                                | 2                     | 64 | 0,11                                     |
|                                     | 26,9                                | 2                     |    | 0,12                                     |
|                                     | 33,7                                | 2                     |    | 0,13                                     |
|                                     | 42,4                                | 2                     |    | 0,15                                     |
|                                     | 21,3                                | 3                     |    | 0,17                                     |
|                                     | 26,9                                | 3                     |    | 0,18                                     |
|                                     | 33,7                                | 3                     |    | 0,20                                     |
|                                     | 42,4                                | 3                     |    | 0,22                                     |
| 60,3                                | 21,3                                | 2                     | 76 | 0,16                                     |
|                                     | 26,9                                | 2                     |    | 0,17                                     |
|                                     | 33,7                                | 2                     |    | 0,18                                     |

| Ø D1 EST.MM<br>Ø D1<br>OUTS.DIAM MM | Ø D2 EST.MM<br>Ø D2<br>OUTS.DIAM MM | SPESSORE<br>THICKNESS | L  | PESO TEORICO<br>THEORETICAL WEIGHT<br>KG |
|-------------------------------------|-------------------------------------|-----------------------|----|------------------------------------------|
| 60,3                                | 42,4                                | 2                     | 76 | 0,20                                     |
|                                     | 48,3                                | 2                     |    | 0,20                                     |
|                                     | 21,3                                | 3                     |    | 0,23                                     |
|                                     | 26,9                                | 3                     |    | 0,25                                     |
|                                     | 33,7                                | 3                     |    | 0,27                                     |
|                                     | 42,4                                | 3                     |    | 0,29                                     |
|                                     | 48,3                                | 3                     |    | 0,31                                     |
| 76,1                                | 26,9                                | 2                     | 89 | 0,23                                     |
|                                     | 33,7                                | 2                     |    | 0,25                                     |
|                                     | 42,4                                | 2                     |    | 0,26                                     |
|                                     | 48,3                                | 2                     |    | 0,28                                     |
|                                     | 60,3                                | 2                     |    | 0,30                                     |
|                                     | 26,9                                | 3                     |    | 0,34                                     |
|                                     | 33,7                                | 3                     |    | 0,37                                     |
|                                     | 42,4                                | 3                     |    | 0,39                                     |
| 88,9                                | 48,3                                | 3                     | 89 | 0,41                                     |
|                                     | 60,3                                | 3                     |    | 0,46                                     |
|                                     | 33,7                                | 2                     |    | 0,27                                     |
|                                     | 42,4                                | 2                     |    | 0,29                                     |
|                                     | 48,3                                | 2                     |    | 0,30                                     |
|                                     | 60,3                                | 2                     |    | 0,33                                     |
|                                     | 76,1                                | 2                     |    | 0,37                                     |
|                                     | 33,7                                | 3                     |    | 0,41                                     |
|                                     | 42,4                                | 3                     |    | 0,44                                     |
|                                     | 48,3                                | 3                     |    | 0,46                                     |
| 101,6                               | 60,3                                | 3                     | 98 | 0,50                                     |
|                                     | 76,1                                | 3                     |    | 0,55                                     |
|                                     | 60,3                                | 2                     |    | 0,39                                     |
|                                     | 76,1                                | 2                     |    | 0,43                                     |
|                                     | 88,9                                | 2                     |    | 0,45                                     |
|                                     | 60,3                                | 3                     |    | 0,52                                     |
|                                     | 76,1                                | 3                     |    | 0,55                                     |
| 101,6                               | 88,9                                | 3                     | 98 | 0,59                                     |



## RIDUZIONI CONCENTRICHE ED ECCENTRICHE

### CARATTERISTICHE TECNICHE

Ricavate da tubo saldato o lamiera  
Dimensioni tipo ISO 5251, forma dritta

## CONCENTRIC AND ECCENTRIC REDUCERS

### TECHNICAL INFORMATION

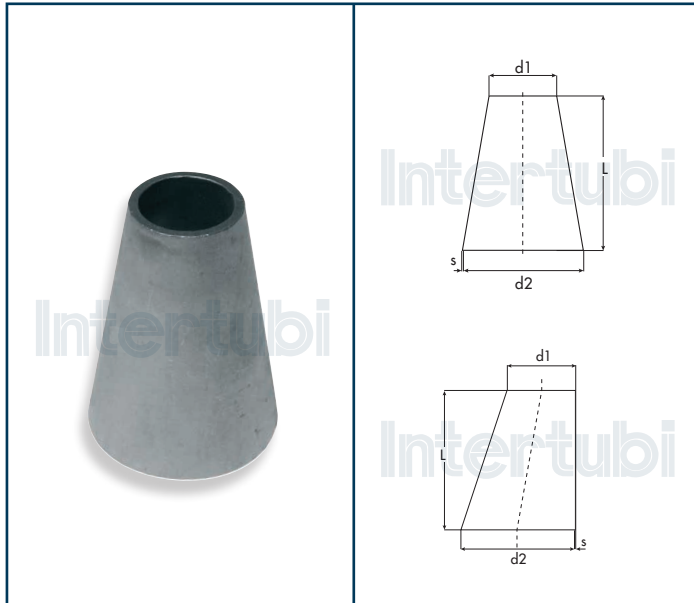
Made from welded pipe or plate  
Dimensions type ISO 5251, straight form

| Ø D1 EST.MM<br>O D1<br>OUTS.DIAM MM | Ø D2 EST.MM<br>O D2<br>OUTS.DIAM MM | SPESSORE<br>THICKNESS | L   | PESO TEORICO<br>THEORETICAL WEIGHT<br>KG |
|-------------------------------------|-------------------------------------|-----------------------|-----|------------------------------------------|
| 114,3                               | 33,7                                | 2                     | 102 | 0,37                                     |
|                                     | 42,4                                | 2                     |     | 0,40                                     |
|                                     | 48,3                                | 2                     |     | 0,42                                     |
|                                     | 60,3                                | 2                     |     | 0,44                                     |
|                                     | 76,1                                | 2                     |     | 0,49                                     |
|                                     | 88,9                                | 2                     |     | 0,52                                     |
|                                     | 33,7                                | 3                     |     | 0,57                                     |
|                                     | 42,4                                | 3                     |     | 0,60                                     |
|                                     | 48,3                                | 3                     |     | 0,62                                     |
|                                     | 60,3                                | 3                     |     | 0,67                                     |
|                                     | 76,1                                | 3                     |     | 0,73                                     |
|                                     | 88,9                                | 3                     |     | 0,78                                     |
|                                     | 60,3                                | 2                     | 127 | 0,64                                     |
|                                     | 76,1                                | 2                     |     | 0,69                                     |
| 139,7                               | 88,9                                | 2                     |     | 0,73                                     |
|                                     | 114,3                               | 2                     |     | 0,81                                     |
|                                     | 60,3                                | 3                     |     | 0,96                                     |
|                                     | 76,1                                | 3                     |     | 1,03                                     |
|                                     | 88,9                                | 3                     |     | 1,10                                     |
|                                     | 114,3                               | 3                     |     | 1,21                                     |
| 168,3                               | 60,3                                | 2                     | 140 | 0,80                                     |
|                                     | 76,1                                | 2                     |     | 0,86                                     |
|                                     | 88,9                                | 2                     |     | 0,90                                     |
|                                     | 114,3                               | 2                     |     | 0,99                                     |
|                                     | 139,7                               | 2                     |     | 1,08                                     |
|                                     | 60,3                                | 3                     |     | 1,28                                     |
|                                     | 76,1                                | 3                     |     | 1,29                                     |
|                                     | 88,9                                | 3                     |     | 1,35                                     |
|                                     | 114,3                               | 3                     |     | 1,49                                     |
|                                     | 139,7                               | 3                     |     | 1,62                                     |
| 219,1                               | 88,9                                | 2                     | 152 | 1,18                                     |
|                                     | 114,3                               | 2                     |     | 1,27                                     |
|                                     | 139,7                               | 2                     |     | 1,37                                     |
|                                     | 168,3                               | 2                     |     | 1,48                                     |
|                                     | 88,9                                | 3                     |     | 1,76                                     |

| Ø D1 EST.MM<br>O D1<br>OUTS.DIAM MM | Ø D2 EST.MM<br>O D2<br>OUTS.DIAM MM | SPESSORE<br>THICKNESS | L   | PESO TEORICO<br>THEORETICAL WEIGHT<br>KG |
|-------------------------------------|-------------------------------------|-----------------------|-----|------------------------------------------|
| 219,1                               | 114,3                               | 3                     | 152 | 1,91                                     |
|                                     | 139,7                               | 3                     |     | 2,05                                     |
|                                     | 168,3                               | 3                     |     | 2,22                                     |
| 273                                 | 114,3                               | 2                     | 178 | 1,73                                     |
|                                     | 139,7                               | 2                     |     | 1,85                                     |
|                                     | 168,3                               | 2                     |     | 1,97                                     |
|                                     | 219,1                               | 2                     |     | 2,20                                     |
|                                     | 114,3                               | 3                     |     | 2,60                                     |
|                                     | 139,7                               | 3                     |     | 2,75                                     |
|                                     | 168,3                               | 3                     |     | 2,96                                     |
|                                     | 219,1                               | 3                     |     | 3,30                                     |
| 323,9                               | 139,7                               | 2                     | 203 | 2,36                                     |
|                                     | 168,3                               | 2                     |     | 2,51                                     |
|                                     | 219,1                               | 2                     |     | 2,76                                     |
|                                     | 273                                 | 2                     |     | 3,04                                     |
|                                     | 139,7                               | 3                     |     | 3,54                                     |
|                                     | 168,3                               | 3                     |     | 3,76                                     |
|                                     | 219,1                               | 3                     |     | 4,15                                     |
|                                     | 273                                 | 3                     |     | 4,37                                     |
| 355,6                               | 168,3                               | 3                     | 330 | 6,51                                     |
|                                     | 219,1                               | 3                     |     | 7,15                                     |
|                                     | 273                                 | 3                     |     | 7,81                                     |
|                                     | 323,9                               | 3                     |     | 8,45                                     |
| 406,4                               | 219,1                               | 3                     | 356 | 8,39                                     |
|                                     | 273                                 | 3                     |     | 9,11                                     |
|                                     | 323,9                               | 3                     |     | 9,79                                     |
|                                     | 355,6                               | 3                     |     | 10,22                                    |
| 457                                 | 273                                 | 3                     | 381 | 10,48                                    |
|                                     | 323,9                               | 3                     |     | 11,21                                    |
|                                     | 355,6                               | 3                     |     | 11,67                                    |
|                                     | 406,4                               | 3                     |     | 12,39                                    |
| 508                                 | 323,9                               | 3                     | 508 | 15,92                                    |
|                                     | 355,6                               | 3                     |     | 16,53                                    |
|                                     | 406,4                               | 3                     |     | 17,51                                    |
|                                     | 457                                 | 3                     |     | 18,47                                    |

Nota: i dati tecnici su questo catalogo sono indicativi e non impegnativi / Note: the technical data reported in this catalogue is proximate and not binding.

Data di emissione: 2020 Revisione: 01 / Date of issue: 2020 Revision: 01 - Copyright © Intertubi S.p.a. Tutti i diritti riservati / Copyright © Intertubi S.p.a. All rights reserved



## RIDUZIONI CONCENTRICHE ED ECCENTRICHE DITTE

### CARATTERISTICHE TECNICHE

Dimensioni e tolleranze accordo EN 10253-3 (EX AFNOR)

Ricavate da tubo saldato o lamiera

Lunghezza delle riduzioni secondo quanto esposto in tabella L= 3X (DIAM MAG - DIAM min.)

## CONCENTRIC AND ECCENTRIC REDUCERS STRAIGHT

### TECHNICAL INFORMATION

Dimensions and tolerances according to EN 10253-3 (EX AFNOR)

Made from welded pipe or plate

Reducers length: according to the size-table beside L= 3X (bigger Ø - smaller Ø)

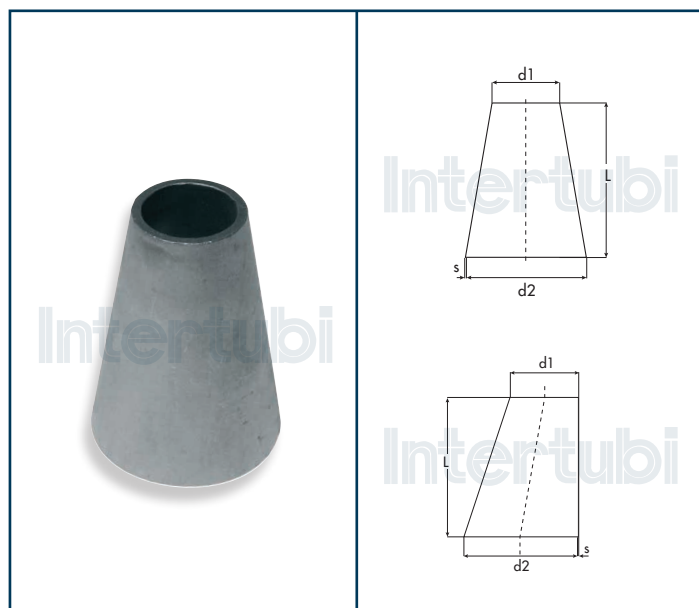
| Ø D1 EST.MM<br>Ø D1<br>OUTS.DIAM MM | Ø D2 EST.MM<br>Ø D2<br>OUTS.DIAM MM | SPESSORE<br>THICKNESS | L   | PESO TEORICO<br>THEORETICAL WEIGHT<br>KG |
|-------------------------------------|-------------------------------------|-----------------------|-----|------------------------------------------|
| 21,3                                | 17,2                                | 2                     | 12  | 0,02                                     |
| 26,9                                | 21,3                                | 2                     | 17  | 0,04                                     |
| 33,7                                | 26,9                                | 2                     | 20  | 0,06                                     |
| 42,4                                | 26,9                                | 2                     | 46  | 0,09                                     |
|                                     | 33,7                                | 2                     | 26  | 0,05                                     |
| 48,3                                | 26,9                                | 2                     | 63  | 0,12                                     |
|                                     | 33,7                                | 2                     | 43  | 0,09                                     |
|                                     | 42,4                                | 2                     | 17  | 0,04                                     |
|                                     | 26,9                                | 3                     | 63  | 0,18                                     |
|                                     | 33,7                                | 3                     | 43  | 0,13                                     |
|                                     | 42,4                                | 3                     | 17  | 0,06                                     |
|                                     | 26,9                                | 2                     | 99  | 0,22                                     |
| 60,3                                | 33,7                                | 2                     | 79  | 0,19                                     |
|                                     | 42,4                                | 2                     | 53  | 0,14                                     |
|                                     | 48,3                                | 2                     | 36  | 0,09                                     |
|                                     | 26,9                                | 3                     | 99  | 0,33                                     |
|                                     | 33,7                                | 3                     | 79  | 0,28                                     |
|                                     | 42,4                                | 3                     | 53  | 0,21                                     |
|                                     | 48,3                                | 3                     | 36  | 0,14                                     |
|                                     | 33,7                                | 2                     | 126 | 0,35                                     |
| 76,1                                | 42,4                                | 2                     | 100 | 0,3                                      |
|                                     | 48,3                                | 2                     | 82  | 0,26                                     |
|                                     | 60,3                                | 2                     | 47  | 0,16                                     |

| Ø D1 EST.MM<br>Ø D1<br>OUTS.DIAM MM | Ø D2 EST.MM<br>Ø D2<br>OUTS.DIAM MM | SPESSORE<br>THICKNESS | L   | PESO TEORICO<br>THEORETICAL WEIGHT<br>KG |
|-------------------------------------|-------------------------------------|-----------------------|-----|------------------------------------------|
| 76,1                                | 33,7                                | 3                     | 126 | 0,53                                     |
|                                     | 42,4                                | 3                     | 100 | 0,45                                     |
|                                     | 48,3                                | 3                     | 82  | 0,39                                     |
|                                     | 60,3                                | 3                     | 47  | 0,24                                     |
| 88,9                                | 42,4                                | 2                     | 138 | 0,46                                     |
|                                     | 48,3                                | 2                     | 120 | 0,42                                     |
|                                     | 60,3                                | 2                     | 85  | 0,32                                     |
|                                     | 76,1                                | 2                     | 38  | 0,16                                     |
|                                     | 42,4                                | 3                     | 138 | 0,69                                     |
|                                     | 48,3                                | 3                     | 120 | 0,63                                     |
|                                     | 60,3                                | 3                     | 85  | 0,48                                     |
|                                     | 76,1                                | 3                     | 38  | 0,24                                     |
|                                     | 48,3                                | 2                     | 195 | 0,81                                     |
| 114,3                               | 60,3                                | 2                     | 160 | 0,71                                     |
|                                     | 76,1                                | 2                     | 113 | 0,56                                     |
|                                     | 88,9                                | 2                     | 75  | 0,39                                     |
|                                     | 48,3                                | 3                     | 195 | 1,21                                     |
|                                     | 60,3                                | 3                     | 160 | 1,06                                     |
|                                     | 76,1                                | 3                     | 113 | 0,83                                     |
|                                     | 88,9                                | 3                     | 75  | 0,58                                     |
|                                     | 60,3                                | 2                     | 235 | 1,20                                     |
|                                     | 76,1                                | 2                     | 188 | 1,03                                     |
| 139,7                               | 88,9                                | 2                     | 155 | 0,87                                     |

Nota: i dati tecnici su questo catalogo sono indicativi e non impegnativi / Note: the technical data reported in this catalogue is proximate and not binding.

Data di emissione: 2020 Revisione: 01 / Date of issue: 2020 Revision: 01 - Copyright © Intertubi S.p.a. Tutti i diritti riservati / Copyright © Intertubi S.p.a. All rights reserved





## RIDUZIONI CONCENTRICHE ED ECCENTRICHE DRITE

### CARATTERISTICHE TECNICHE

Dimensioni e tolleranze accordo EN 10253-3 (EX AFNOR)

Ricavate da tubo saldato o lamiera

Lunghezza delle riduzioni secondo quanto esposto in tabella L= 3X (DIAM MAG - DIAM min.)

### CONCENTRIC AND ECCENTRIC REDUCERS STRAIGHT

#### TECHNICAL INFORMATION

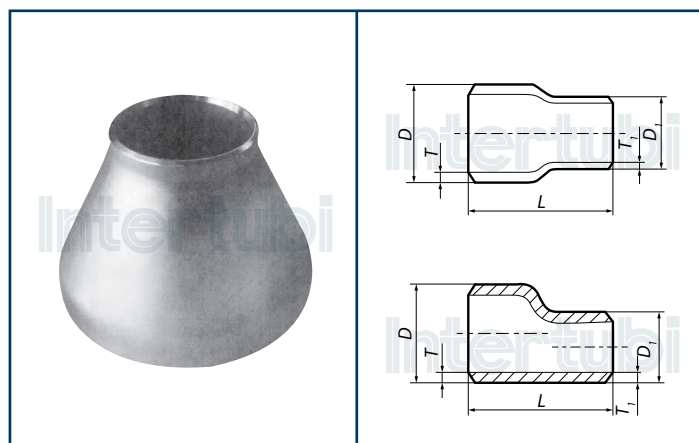
Dimensions and tolerances according to EN 10253-3 (EX AFNOR)

Made from welded pipe or plate

Reducers length: according to the size-table beside L= 3X (bigger Ø - smaller Ø)

| Ø D1 EST.MM<br>Ø D1<br>OUTS. DIAM MM | Ø D2 EST.MM<br>Ø D2<br>OUTS. DIAM MM | SPESSORE<br>THICKNESS | L   | PESO TEORICO<br>THEORETICAL WEIGHT<br>KG |
|--------------------------------------|--------------------------------------|-----------------------|-----|------------------------------------------|
| 139,7                                | 114,3                                | 2                     | 75  | 0,49                                     |
|                                      | 60,3                                 | 3                     | 235 | 1,8                                      |
|                                      | 76,1                                 | 3                     | 188 | 1,55                                     |
|                                      | 88,9                                 | 3                     | 155 | 1,31                                     |
|                                      | 114,3                                | 3                     | 75  | 0,73                                     |
| 168,3                                | 76,1                                 | 2                     | 273 | 1,70                                     |
|                                      | 88,9                                 | 2                     | 235 | 1,54                                     |
|                                      | 114,3                                | 2                     | 160 | 1,15                                     |
|                                      | 139,7                                | 2                     | 85  | 0,60                                     |
|                                      | 76,1                                 | 3                     | 273 | 2,55                                     |
|                                      | 88,9                                 | 3                     | 235 | 2,31                                     |
|                                      | 114,3                                | 3                     | 160 | 1,73                                     |
|                                      | 139,7                                | 3                     | 85  | 0,99                                     |
| 219,1                                | 88,9                                 | 2                     | 385 | 3,02                                     |
|                                      | 114,3                                | 2                     | 310 | 2,63                                     |
|                                      | 139,7                                | 2                     | 235 | 2,15                                     |
|                                      | 168,3                                | 2                     | 150 | 1,48                                     |
|                                      | 88,9                                 | 3                     | 385 | 4,53                                     |
|                                      | 114,3                                | 3                     | 310 | 3,95                                     |
|                                      | 139,7                                | 3                     | 235 | 3,22                                     |
|                                      | 168,3                                | 3                     | 150 | 2,23                                     |

| Ø D1 EST.MM<br>Ø D1<br>OUTS. DIAM MM | Ø D2 EST.MM<br>Ø D2<br>OUTS. DIAM MM | SPESSORE<br>THICKNESS | L   | PESO TEORICO<br>THEORETICAL WEIGHT<br>KG |
|--------------------------------------|--------------------------------------|-----------------------|-----|------------------------------------------|
| 273                                  | 168,3                                | 2                     | 510 | 3,48                                     |
|                                      | 219,1                                | 2                     | 160 | 1,99                                     |
|                                      | 168,3                                | 3                     | 510 | 5,22                                     |
|                                      | 219,1                                | 3                     | 160 | 2,99                                     |
|                                      | 219,1                                | 2                     | 310 | 4,29                                     |
| 323,9                                | 273                                  | 2                     | 151 | 2,29                                     |
|                                      | 219,1                                | 3                     | 310 | 6,43                                     |
|                                      | 273                                  | 3                     | 151 | 3,43                                     |
|                                      | 219,1                                | 3                     | 404 | 8,87                                     |
| 355,6                                | 273                                  | 3                     | 244 | 5,87                                     |
|                                      | 323,9                                | 3                     | 94  | 2,44                                     |
|                                      | 273                                  | 3                     | 395 | 10,29                                    |
| 406,4                                | 323,9                                | 3                     | 244 | 6,81                                     |
|                                      | 355,6                                | 3                     | 150 | 4,38                                     |
|                                      | 323,9                                | 3                     | 395 | 11,77                                    |
| 457                                  | 355,6                                | 3                     | 301 | 9,34                                     |
|                                      | 406,4                                | 3                     | 150 | 4,96                                     |
|                                      | 355,6                                | 3                     | 451 | 14,88                                    |
| 508                                  | 406,4                                | 3                     | 301 | 10,51                                    |
|                                      | 457                                  | 3                     | 150 | 5,54                                     |



## RIDUZIONI CONCENTRICHE ED ECCENTRICHE

### CARATTERISTICHE TECNICHE

Ricavate da tubo saldato o lamiera  
Dimensioni e tolleranze in accordo EN 10253-3

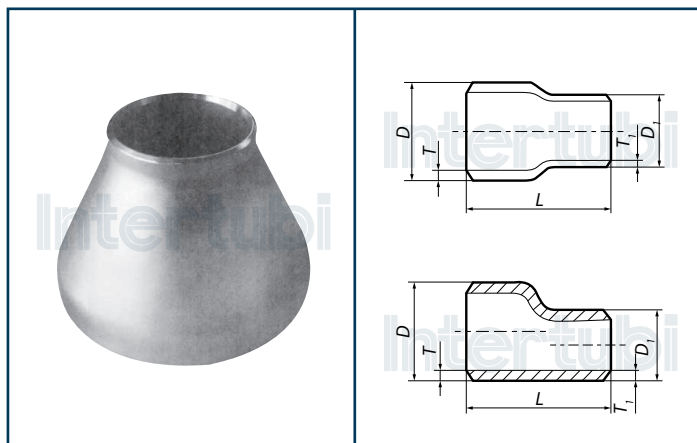
## CONCENTRIC AND ECCENTRIC REDUCERS

### TECHNICAL INFORMATION

Made from welded pipe or plate  
Dimensions and tolerances according to EN 10253-3

| Ø D1 EST.MM<br>Ø D1<br>OUTS.DIAM MM | Ø D2 EST.MM<br>Ø D2<br>OUTS.DIAM MM | SPESSORE<br>THICKNESS | L  | PESO TEORICO<br>THEORETICAL WEIGHT<br>KG |
|-------------------------------------|-------------------------------------|-----------------------|----|------------------------------------------|
| 26,9                                | 13,7                                | 2                     | 38 | 0,03                                     |
|                                     | 17,2                                | 2                     |    | 0,04                                     |
|                                     | 21,3                                | 2                     |    | 0,04                                     |
|                                     | 13,7                                | 3                     |    | 0,04                                     |
|                                     | 17,2                                | 3                     |    | 0,05                                     |
|                                     | 21,3                                | 3                     |    | 0,06                                     |
| 33,7                                | 17,2                                | 2                     | 51 | 0,05                                     |
|                                     | 21,3                                | 2                     |    | 0,06                                     |
|                                     | 26,9                                | 2                     |    | 0,06                                     |
|                                     | 17,2                                | 3                     |    | 0,06                                     |
|                                     | 21,3                                | 3                     |    | 0,08                                     |
|                                     | 26,9                                | 3                     |    | 0,09                                     |
| 42,4                                | 21,3                                | 2                     | 51 | 0,08                                     |
|                                     | 26,9                                | 2                     |    | 0,09                                     |
|                                     | 33,7                                | 2                     |    | 0,10                                     |
|                                     | 21,3                                | 3                     |    | 0,12                                     |
|                                     | 26,9                                | 3                     |    | 0,13                                     |
|                                     | 33,7                                | 3                     |    | 0,15                                     |
| 48,3                                | 21,3                                | 2                     | 64 | 0,11                                     |
|                                     | 26,9                                | 2                     |    | 0,12                                     |
|                                     | 33,7                                | 2                     |    | 0,13                                     |
|                                     | 42,4                                | 2                     |    | 0,15                                     |
|                                     | 21,3                                | 3                     |    | 0,17                                     |
|                                     | 26,9                                | 3                     |    | 0,18                                     |
|                                     | 33,7                                | 3                     |    | 0,20                                     |
|                                     | 42,4                                | 3                     |    | 0,22                                     |
| 60,3                                | 21,3                                | 2                     | 76 | 0,16                                     |
|                                     | 26,9                                | 2                     |    | 0,17                                     |
|                                     | 33,7                                | 2                     |    | 0,18                                     |
|                                     | 42,4                                | 2                     |    | 0,20                                     |
|                                     | 48,3                                | 2                     |    | 0,20                                     |

| Ø D1 EST.MM<br>Ø D1<br>OUTS.DIAM MM | Ø D2 EST.MM<br>Ø D2<br>OUTS.DIAM MM | SPESSORE<br>THICKNESS | L   | PESO TEORICO<br>THEORETICAL WEIGHT<br>KG |
|-------------------------------------|-------------------------------------|-----------------------|-----|------------------------------------------|
| 60,3                                | 21,3                                | 3                     | 76  | 0,23                                     |
|                                     | 26,9                                | 3                     |     | 0,25                                     |
|                                     | 33,7                                | 3                     |     | 0,27                                     |
|                                     | 42,4                                | 3                     |     | 0,29                                     |
|                                     | 48,3                                | 3                     |     | 0,31                                     |
|                                     |                                     |                       |     |                                          |
| 76,1                                | 26,9                                | 2                     | 89  | 0,23                                     |
|                                     | 33,7                                | 2                     |     | 0,25                                     |
|                                     | 42,4                                | 2                     |     | 0,26                                     |
|                                     | 48,3                                | 2                     |     | 0,28                                     |
|                                     | 60,3                                | 2                     |     | 0,30                                     |
|                                     | 26,9                                | 3                     |     | 0,34                                     |
|                                     | 33,7                                | 3                     |     | 0,37                                     |
|                                     | 42,4                                | 3                     |     | 0,39                                     |
|                                     | 48,3                                | 3                     |     | 0,41                                     |
|                                     | 60,3                                | 3                     |     | 0,46                                     |
| 88,9                                | 33,7                                | 2                     | 89  | 0,27                                     |
|                                     | 42,4                                | 2                     |     | 0,29                                     |
|                                     | 48,3                                | 2                     |     | 0,30                                     |
|                                     | 60,3                                | 2                     |     | 0,33                                     |
|                                     | 76,1                                | 2                     |     | 0,37                                     |
|                                     | 33,7                                | 3                     |     | 0,41                                     |
|                                     | 42,4                                | 3                     |     | 0,44                                     |
|                                     | 48,3                                | 3                     |     | 0,46                                     |
|                                     | 60,3                                | 3                     |     | 0,50                                     |
|                                     | 76,1                                | 3                     |     | 0,55                                     |
| 114,3                               | 33,7                                | 2                     | 102 | 0,37                                     |
|                                     | 42,4                                | 2                     |     | 0,40                                     |
|                                     | 48,3                                | 2                     |     | 0,42                                     |
|                                     | 60,3                                | 2                     |     | 0,44                                     |
|                                     | 76,1                                | 2                     |     | 0,49                                     |
|                                     | 88,9                                | 2                     |     | 0,52                                     |



## RIDUZIONI CONCENTRICHE ED ECCENTRICHE

### CARATTERISTICHE TECNICHE

Ricavate da tubo saldato o lamiera  
Dimensioni e tolleranze in accordo EN 10253-3

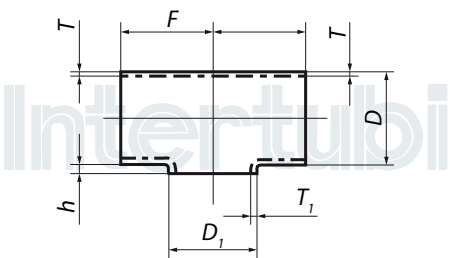
## CONCENTRIC AND ECCENTRIC REDUCERS

### TECHNICAL INFORMATION

Made from welded pipe or plate  
Dimensions and tolerances according to EN 10253-3

| Ø D1 EST.MM<br>O D1<br>OUTS.DIAM MM | Ø D2 EST.MM<br>O D2<br>OUTS.DIAM MM | SPESSORE<br>THICKNESS | L   | PESO TEORICO<br>THEORETICAL WEIGHT<br>KG |
|-------------------------------------|-------------------------------------|-----------------------|-----|------------------------------------------|
| 114,3                               | 33,7                                | 3                     | 102 | 0,57                                     |
|                                     | 42,4                                | 3                     |     | 0,60                                     |
|                                     | 48,3                                | 3                     |     | 0,62                                     |
|                                     | 60,3                                | 3                     |     | 0,67                                     |
|                                     | 76,1                                | 3                     |     | 0,73                                     |
|                                     | 88,9                                | 3                     |     | 0,78                                     |
| 139,7                               | 60,3                                | 2                     | 127 | 0,64                                     |
|                                     | 76,1                                | 2                     |     | 0,69                                     |
|                                     | 88,9                                | 2                     |     | 0,73                                     |
|                                     | 114,3                               | 2                     |     | 0,81                                     |
|                                     | 60,3                                | 3                     |     | 0,96                                     |
|                                     | 76,1                                | 3                     |     | 1,03                                     |
|                                     | 88,9                                | 3                     |     | 1,10                                     |
|                                     | 114,3                               | 3                     |     | 1,21                                     |
| 168,3                               | 60,3                                | 2                     | 140 | 0,80                                     |
|                                     | 76,1                                | 2                     |     | 0,86                                     |
|                                     | 88,9                                | 2                     |     | 0,90                                     |
|                                     | 114,3                               | 2                     |     | 0,99                                     |
|                                     | 139,7                               | 2                     |     | 1,08                                     |
|                                     | 60,3                                | 3                     |     | 1,28                                     |
|                                     | 76,1                                | 3                     |     | 1,29                                     |
|                                     | 88,9                                | 3                     |     | 1,35                                     |
|                                     | 114,3                               | 3                     |     | 1,49                                     |
|                                     | 139,7                               | 3                     |     | 1,62                                     |
| 219,1                               | 88,9                                | 2                     | 152 | 1,18                                     |
|                                     | 114,3                               | 2                     |     | 1,27                                     |
|                                     | 139,7                               | 2                     |     | 1,37                                     |
|                                     | 168,3                               | 2                     |     | 1,48                                     |
|                                     | 88,9                                | 3                     |     | 1,76                                     |
|                                     | 114,3                               | 3                     |     | 1,91                                     |
|                                     | 139,7                               | 3                     |     | 2,05                                     |
|                                     | 168,3                               | 3                     |     | 2,22                                     |

| Ø D1 EST.MM<br>O D1<br>OUTS.DIAM MM | Ø D2 EST.MM<br>O D2<br>OUTS.DIAM MM | SPESSORE<br>THICKNESS | L   | PESO TEORICO<br>THEORETICAL WEIGHT<br>KG |
|-------------------------------------|-------------------------------------|-----------------------|-----|------------------------------------------|
| 273                                 | 114,3                               | 2                     | 178 | 1,73                                     |
|                                     | 139,7                               | 2                     |     | 1,85                                     |
|                                     | 168,3                               | 2                     |     | 1,97                                     |
|                                     | 219,1                               | 2                     |     | 2,20                                     |
|                                     | 114,3                               | 3                     |     | 2,60                                     |
|                                     | 139,7                               | 3                     |     | 2,75                                     |
|                                     | 168,3                               | 3                     |     | 2,96                                     |
|                                     | 219,1                               | 3                     |     | 3,30                                     |
| 323,9                               | 139,7                               | 2                     | 203 | 2,36                                     |
|                                     | 168,3                               | 2                     |     | 2,51                                     |
|                                     | 219,1                               | 2                     |     | 2,76                                     |
|                                     | 273                                 | 2                     |     | 3,04                                     |
|                                     | 139,7                               | 3                     |     | 3,54                                     |
|                                     | 168,3                               | 3                     |     | 3,76                                     |
|                                     | 219,1                               | 3                     |     | 4,15                                     |
|                                     | 273                                 | 3                     |     | 4,37                                     |
| 355,6                               | 168,3                               | 3                     | 330 | 6,51                                     |
|                                     | 219,1                               | 3                     |     | 7,15                                     |
|                                     | 273                                 | 3                     |     | 7,81                                     |
|                                     | 323,9                               | 3                     |     | 8,45                                     |
| 406,4                               | 219,1                               | 3                     | 356 | 8,39                                     |
|                                     | 273                                 | 3                     |     | 9,11                                     |
|                                     | 323,9                               | 3                     |     | 9,79                                     |
|                                     | 355,6                               | 3                     |     | 10,22                                    |
| 457                                 | 273                                 | 3                     | 381 | 10,48                                    |
|                                     | 323,9                               | 3                     |     | 11,21                                    |
|                                     | 355,6                               | 3                     |     | 11,67                                    |
|                                     | 406,4                               | 3                     |     | 12,39                                    |
| 508                                 | 323,9                               | 3                     | 508 | 15,92                                    |
|                                     | 355,6                               | 3                     |     | 16,53                                    |
|                                     | 406,4                               | 3                     |     | 17,51                                    |
|                                     | 457                                 | 3                     |     | 18,47                                    |



## TEES UGUALI E RIDOTTI SBOCCATI

### CARATTERISTICHE TECNICHE

Ricavati da tubo saldato o lamiera

Dimensioni e tolleranze tipo EN 10253-3

## EQUAL AND REDUCER PULLED TEES

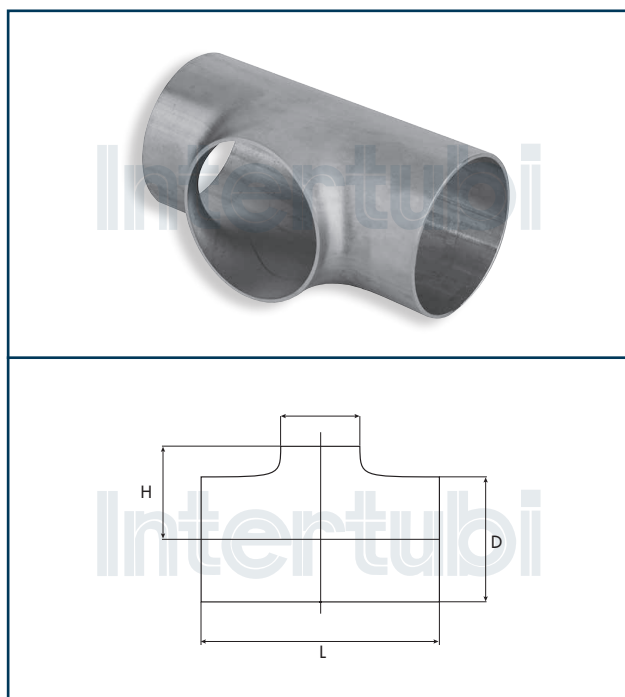
### TECHNICAL INFORMATION

Made from welded pipe or plate

Dimensions and tolerances type EN 10253-3

| Ø D1 EST.MM<br>Ø D1<br>OUTS.DIAM MM | Ø D2 EST.MM<br>Ø D2<br>OUTS.DIAM MM | SPESSORE<br>THICKNESS | F   | H | PESO TEORICO<br>THEORETICAL<br>WEIGHT<br>KG |
|-------------------------------------|-------------------------------------|-----------------------|-----|---|---------------------------------------------|
| 60,3                                | 60,3                                | 2                     | 50  | 3 | 0,22                                        |
|                                     | 48,3                                | 2                     |     | 3 | 0,35                                        |
|                                     | 42,4                                | 2                     |     | 2 | 0,20                                        |
|                                     | 33,7                                | 2                     |     | 2 | 0,20                                        |
| 76,1                                | 76,1                                | 2                     | 65  | 4 | 0,37                                        |
|                                     | 60,3                                | 2                     |     | 3 | 0,35                                        |
|                                     | 48,3                                | 2                     |     | 3 | 0,35                                        |
|                                     | 42,4                                | 2                     |     | 2 | 0,34                                        |
| 88,9                                | 88,9                                | 2                     | 80  | 5 | 0,63                                        |
|                                     | 76,1                                | 2                     |     | 4 | 0,60                                        |
|                                     | 60,3                                | 2                     |     | 3 | 0,59                                        |
|                                     | 48,3                                | 2                     |     | 3 | 0,57                                        |
| 114,3                               | 114,3                               | 2                     | 100 | 7 | 0,95                                        |
|                                     | 88,9                                | 2                     |     | 5 | 0,90                                        |
|                                     | 76,1                                | 2                     |     | 4 | 0,89                                        |
|                                     | 60,3                                | 2                     |     | 3 | 0,86                                        |

| Ø D1 EST.MM<br>Ø D1<br>OUTS.DIAM MM | Ø D2 EST.MM<br>Ø D2<br>OUTS.DIAM MM | SPESSORE<br>THICKNESS | F   | H  | PESO TEORICO<br>THEORETICAL<br>WEIGHT<br>KG |
|-------------------------------------|-------------------------------------|-----------------------|-----|----|---------------------------------------------|
| 139,7                               | 139,7                               | 2                     | 125 | 8  | 1,42                                        |
|                                     | 114,3                               | 2                     |     | 7  | 1,30                                        |
|                                     | 88,9                                | 2                     |     | 5  | 1,28                                        |
|                                     | 76,1                                | 2                     |     | 4  | 1,25                                        |
| 168,3                               | 168,3                               | 2                     | 150 | 10 | 2,03                                        |
|                                     | 139,7                               | 2                     |     | 8  | 1,90                                        |
|                                     | 114,3                               | 2                     |     | 7  | 1,87                                        |
|                                     | 88,9                                | 2                     |     | 5  | 1,85                                        |
| 219,1                               | 219,2                               | 2                     | 200 | 12 | 3,80                                        |
|                                     | 168,3                               | 2                     |     | 10 | 3,60                                        |
|                                     | 139,7                               | 2                     |     | 8  | 3,56                                        |
|                                     | 114,3                               | 2                     |     | 7  | 3,30                                        |
| 273                                 | 273                                 | 2                     | 250 | 13 | 5,80                                        |
|                                     | 219,1                               | 2                     |     | 12 | 5,50                                        |
|                                     | 168,3                               | 2                     |     | 10 | 5,40                                        |
|                                     | 139,7                               | 2                     |     | 8  | 5,30                                        |



## TEES UGUALI IDROFORMATI

### CARATTERISTICHE TECNICHE

Dimensioni tipo ISO 5251 con altezza del colletto di derivazione più alto come esposto in tabella, tale da permettere la saldatura automatica

Ricavati da tubo saldato

Derivazione lavorata a macchina con spessore costante che permette una saldatura orbitale e perfetta

## HYDROFORMED EQUAL TEES

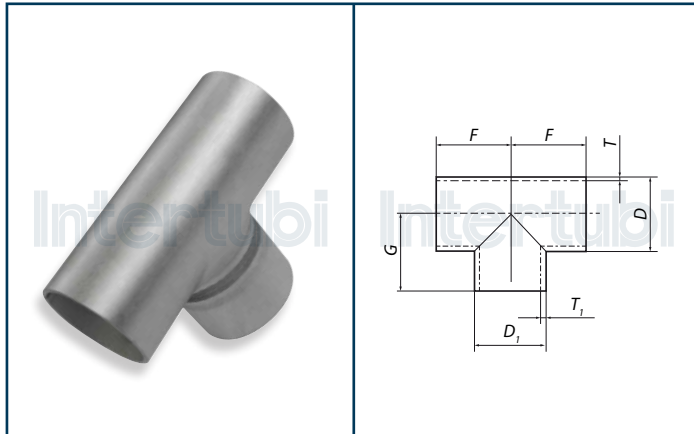
### TECHNICAL INFORMATION

Dimensions type ISO 5251 with branch higher as shown in the table, such as to enable the automatic welding

Made from welded pipe

A machined neck with a regular wall thickness enabling a perfect orbital welding

| Ø D1 EST.MM Ø D1<br>OUTS.DIAM MM | SPESSORE<br>THICKNESS | L   | H   | PESO TEORICO<br>THEORETICAL WEIGHT<br>KG |
|----------------------------------|-----------------------|-----|-----|------------------------------------------|
| 21,3                             | 2                     | 50  | 18  | 0,04                                     |
| 26,9                             | 2                     | 58  | 22  | 0,05                                     |
| 33,7                             | 2                     | 76  | 26  | 0,13                                     |
| 42,4                             | 2                     | 95  | 33  | 0,19                                     |
| 48,3                             | 2                     | 114 | 37  | 0,25                                     |
| 60,3                             | 2                     | 127 | 44  | 0,40                                     |
|                                  | 3                     |     |     | 0,62                                     |
| 76,1                             | 2                     | 152 | 53  | 0,55                                     |
|                                  | 3                     |     |     | 0,83                                     |
| 88,9                             | 2                     | 171 | 60  | 0,80                                     |
|                                  | 3                     |     |     | 1,00                                     |
| 114,3                            | 2                     | 210 | 67  | 1,18                                     |
|                                  | 3                     |     |     | 1,70                                     |
| 139,7                            | 2                     | 248 | 81  | 1,50                                     |
|                                  | 3                     |     |     | 2,60                                     |
| 168,3                            | 2                     | 286 | 96  | 2,20                                     |
|                                  | 3                     |     |     | 3,20                                     |
| 219,1                            | 2                     | 356 | 120 | 3,40                                     |
|                                  | 3                     |     |     | 5,30                                     |



## TEES SALDATI UGUALI E RIDOTTI

### CARATTERISTICHE TECNICHE

Ricavati da tubo saldato o lamiera

Dimensioni tipo EN 10253-3 con colletto di derivazione saldato

## EQUAL AND REDUCER WELDED TEE

### TECHNICAL INFORMATION

Made from welded pipe or plate

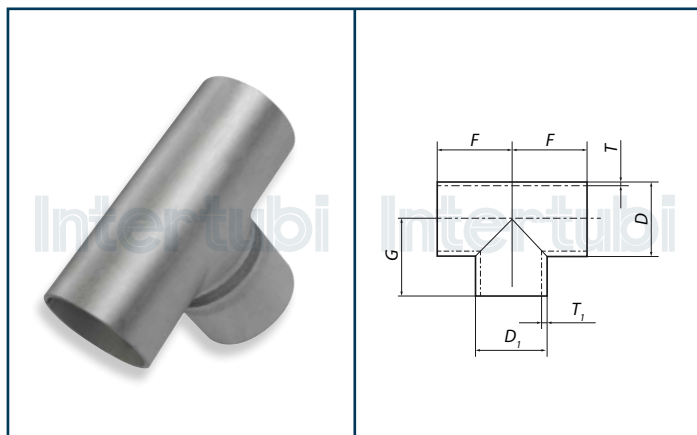
Dimensions type EN 10253-3 with welded branch

| Ø D1 EST.MM<br>Ø D1<br>OUTS.DIAM MM | Ø D2 EST.MM<br>Ø D2<br>OUTS.DIAM MM | SPESSORE<br>THICKNESS | F  | G  | PESO TEORICO<br>THEORETICAL<br>WEIGHT<br>KG |
|-------------------------------------|-------------------------------------|-----------------------|----|----|---------------------------------------------|
| 13,7                                | 13,7                                | 1,5                   | 27 | 27 | 0,21                                        |
| 17,2                                | 17,2                                | 1,5                   | 30 | 30 | 0,23                                        |
| 21,3                                | 21,3                                | 2                     | 25 | -  | 0,25                                        |
|                                     |                                     | 3                     |    | -  | 0,28                                        |
| 26,9                                | 26,9                                | 2                     | 29 | -  | 0,35                                        |
|                                     | 21,3                                | 2                     |    | 29 | 0,33                                        |
|                                     | 26,9                                | 3                     |    | -  | 0,38                                        |
|                                     | 21,3                                | 3                     |    | 29 | 0,42                                        |
| 33,7                                | 33,7                                | 2                     | 38 | -  | 0,38                                        |
|                                     | 26,9                                | 2                     |    | 38 | 0,36                                        |
|                                     | 21,3                                | 2                     |    |    | 0,34                                        |
|                                     | 33,7                                | 3                     |    | -  | 0,52                                        |
|                                     | 26,9                                | 3                     |    | 38 | 0,49                                        |
|                                     | 21,3                                | 3                     |    |    | 0,45                                        |
| 42,4                                | 42,4                                | 2                     | 48 | -  | 0,43                                        |
|                                     | 33,7                                | 2                     |    | 48 | 0,41                                        |
|                                     | 26,9                                | 2                     |    |    | 0,40                                        |
|                                     | 21,3                                | 2                     |    |    | 0,40                                        |
|                                     | 42,4                                | 3                     |    | -  | 0,48                                        |
|                                     | 33,7                                | 3                     |    | 48 | 0,46                                        |
|                                     | 26,9                                | 3                     |    |    | 0,45                                        |
|                                     | 21,3                                | 3                     |    |    | 0,44                                        |
| 48,3                                | 48,3                                | 2                     | 57 | -  | 0,48                                        |
|                                     | 42,4                                | 2                     |    | 57 | 0,46                                        |
|                                     | 33,7                                | 2                     |    |    | 0,44                                        |
|                                     | 26,9                                | 2                     |    |    | 0,42                                        |
|                                     | 48,3                                | 3                     |    | -  | 0,55                                        |
|                                     | 42,4                                | 3                     |    | 57 | 0,51                                        |
|                                     | 33,7                                | 3                     |    |    | 0,49                                        |
|                                     | 26,9                                | 3                     |    |    | 0,48                                        |

| Ø D1 EST.MM<br>Ø D1<br>OUTS.DIAM MM | Ø D2 EST.MM<br>Ø D2<br>OUTS.DIAM MM | SPESSORE<br>THICKNESS | F   | G  | PESO TEORICO<br>THEORETICAL<br>WEIGHT<br>KG |
|-------------------------------------|-------------------------------------|-----------------------|-----|----|---------------------------------------------|
| 60,3                                | 60,3                                | 2                     | 64  | -  | 0,56                                        |
|                                     | 48,3                                | 2                     |     | 40 | 0,55                                        |
|                                     | 42,4                                | 2                     |     | 57 | 0,53                                        |
|                                     | 33,7                                | 2                     |     | 51 | 0,52                                        |
|                                     | 60,3                                | 3                     |     | -  | 0,63                                        |
|                                     | 48,3                                | 3                     |     | 40 | 0,61                                        |
|                                     | 42,4                                | 3                     |     | 57 | 0,59                                        |
|                                     | 33,7                                | 3                     |     | 51 | 0,58                                        |
| 76,1                                | 76,1                                | 2                     | 76  | -  | 0,72                                        |
|                                     | 60,3                                | 2                     |     | 70 | 0,68                                        |
|                                     | 48,3                                | 2                     |     | 67 | 0,66                                        |
|                                     | 42,3                                | 2                     |     | 64 | 0,64                                        |
|                                     | 76,1                                | 3                     |     | -  | 0,94                                        |
|                                     | 60,3                                | 3                     |     | 70 | 0,92                                        |
|                                     | 48,3                                | 3                     |     | 67 | 0,91                                        |
|                                     | 42,3                                | 3                     |     | 64 | 0,89                                        |
| 88,9                                | 88,9                                | 2                     | 86  | -  | 1,02                                        |
|                                     | 76,1                                | 2                     |     | 83 | 0,98                                        |
|                                     | 60,3                                | 2                     |     | 76 | 0,96                                        |
|                                     | 48,3                                | 2                     |     | 73 | 0,94                                        |
|                                     | 88,9                                | 3                     |     | -  | 1,32                                        |
|                                     | 76,1                                | 3                     |     | 83 | 1,29                                        |
|                                     | 60,3                                | 3                     |     | 76 | 1,26                                        |
|                                     | 48,3                                | 3                     |     | 73 | 1,25                                        |
| 114,3                               | 114,3                               | 2                     | 105 | -  | 1,72                                        |
|                                     | 88,9                                | 2                     |     | 98 | 1,65                                        |
|                                     | 76,1                                | 2                     |     | 95 | 1,62                                        |
|                                     | 60,3                                | 2                     |     | 89 | 1,58                                        |
|                                     | 114,3                               | 3                     |     | -  | 2,35                                        |
|                                     | 88,9                                | 3                     |     | 98 | 2,30                                        |

Nota: i dati tecnici su questo catalogo sono indicativi e non impegnativi / Note: the technical data reported in this catalogue is proximate and not binding.

Data di emissione: 2020 Revisione: 01 / Date of issue: 2020 Revision: 01 - Copyright © Intertubi S.p.a. Tutti i diritti riservati / Copyright © Intertubi S.p.a. All rights reserved



## TEES SALDATI UGUALI E RIDOTTI

### CARATTERISTICHE TECNICHE

Ricavati da tubo saldato o lamiera

Dimensioni tipo EN 10253-3 con colletto di derivazione saldato

## EQUAL AND REDUCER WELDED TEE

### TECHNICAL INFORMATION

Made from welded pipe or plate

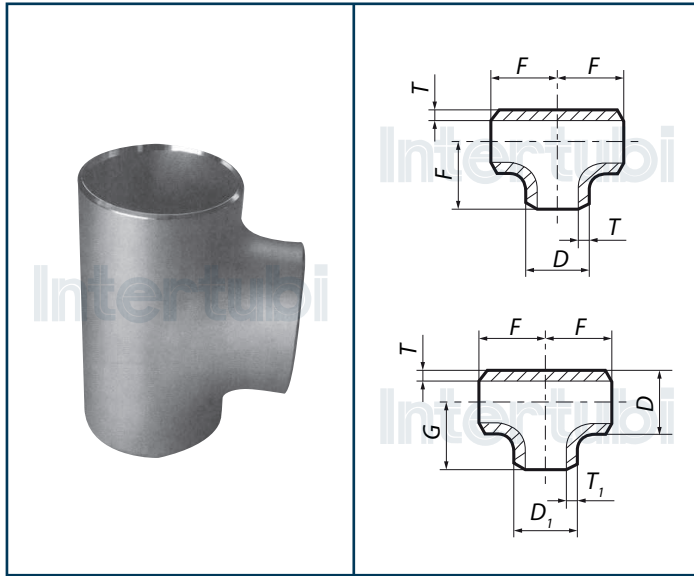
Dimensions type EN 10253-3 with welded branch

| Ø D1 EST.MM<br>Ø D1<br>OUTS.DIAM MM | Ø D2 EST.MM<br>Ø D2<br>OUTS.DIAM MM | SPESSORE<br>THICKNESS | F   | G   | PESO TEORICO<br>THEORETICAL<br>WEIGHT<br>KG |
|-------------------------------------|-------------------------------------|-----------------------|-----|-----|---------------------------------------------|
| 114,3                               | 76,1                                | 3                     | 105 | 95  | 2,25                                        |
|                                     | 60,3                                | 3                     |     | 89  | 2,20                                        |
| 139,7                               | 139,7                               | 2                     | 124 | -   | 2,20                                        |
|                                     | 114,3                               | 2                     |     | 117 | 2,00                                        |
|                                     | 88,9                                | 2                     |     | 111 | 1,90                                        |
|                                     | 76,1                                | 2                     |     | 108 | 1,85                                        |
|                                     | 139,7                               | 3                     |     | -   | 2,89                                        |
|                                     | 114,3                               | 3                     |     | 117 | 2,85                                        |
|                                     | 88,9                                | 3                     |     | 111 | 2,81                                        |
|                                     | 76,1                                | 3                     |     | 108 | 2,79                                        |
| 168,3                               | 168,3                               | 2                     | 143 | -   | 3,25                                        |
|                                     | 139,7                               | 2                     |     | 137 | 3,15                                        |
|                                     | 114,3                               | 2                     |     | 130 | 3,05                                        |
|                                     | 88,9                                | 2                     |     | 124 | 2,90                                        |
|                                     | 168,3                               | 3                     |     | -   | 4,5                                         |
|                                     | 139,7                               | 3                     |     | 137 | 4,1                                         |
|                                     | 114,3                               | 3                     |     | 130 | 3,9                                         |
|                                     | 88,9                                | 3                     |     | 124 | 3,7                                         |
| 219,1                               | 219,1                               | 2                     | 178 | -   | 4,50                                        |
|                                     | 168,3                               | 2                     |     | 168 | 4,30                                        |
|                                     | 139,7                               | 2                     |     | 162 | 4,10                                        |
|                                     | 114,3                               | 2                     |     | 156 | 4,00                                        |
|                                     | 219,1                               | 3                     |     | -   | 6,5                                         |
|                                     | 168,3                               | 3                     |     | 168 | 5,9                                         |
|                                     | 139,7                               | 3                     |     | 162 | 5,8                                         |
|                                     | 114,3                               | 3                     |     | 156 | 5,6                                         |
| 273                                 | 273                                 | 2                     | 216 | -   | 6,15                                        |
|                                     | 219,1                               | 2                     |     | 203 | 5,95                                        |
|                                     | 168,3                               | 2                     |     | 194 | 5,60                                        |
|                                     | 139,7                               | 2                     |     | 191 | 5,45                                        |

| Ø D1 EST.MM<br>Ø D1<br>OUTS.DIAM MM | Ø D2 EST.MM<br>Ø D2<br>OUTS.DIAM MM | SPESSORE<br>THICKNESS | F   | G   | PESO TEORICO<br>THEORETICAL<br>WEIGHT<br>KG |
|-------------------------------------|-------------------------------------|-----------------------|-----|-----|---------------------------------------------|
| 273                                 | 273                                 | 3                     | 216 | -   | 8,18                                        |
|                                     | 219,1                               | 3                     |     | 203 | 7,90                                        |
|                                     | 168,3                               | 3                     |     | 194 | 7,50                                        |
|                                     | 139,7                               | 3                     |     | 191 | 7,10                                        |
| 323,9                               | 323,9                               | 2                     | 254 | -   | 9,55                                        |
|                                     | 273                                 | 2                     |     | 241 | 9,45                                        |
|                                     | 219,1                               | 2                     |     | 229 | 9,15                                        |
|                                     | 168,3                               | 2                     |     | 219 | 9,00                                        |
|                                     | 323,9                               | 3                     |     | -   | 14,50                                       |
|                                     | 273                                 | 3                     |     | 241 | 14,00                                       |
|                                     | 219,1                               | 3                     |     | 229 | 13,50                                       |
|                                     | 168,3                               | 3                     |     | 219 | 12,90                                       |
| 355,6                               | 355,6                               | 3                     | 279 | -   | 16,80                                       |
|                                     | 323,9                               | 3                     |     | 270 | 16,00                                       |
|                                     | 273                                 | 3                     |     | 257 | 15,50                                       |
|                                     | 219,1                               | 3                     |     | 248 | 15,30                                       |
| 406,4                               | 406,4                               | 3                     | 305 | -   | 20,60                                       |
|                                     | 355,6                               | 3                     |     | 305 | 20,00                                       |
|                                     | 323,9                               | 3                     |     | 295 | 19,50                                       |
|                                     | 273                                 | 3                     |     | 283 | 19,10                                       |
| 457                                 | 457                                 | 3                     | 343 | -   | 26,00                                       |
|                                     | 406,4                               | 3                     |     | 330 | 25,00                                       |
|                                     | 355,6                               | 3                     |     | 330 | 22,00                                       |
|                                     | 323,9                               | 3                     |     | 321 | 20,00                                       |
| 508                                 | 508                                 | 3                     | 381 | -   | 43,80                                       |
|                                     | 457                                 | 3                     |     | 368 | 41,80                                       |
|                                     | 406,4                               | 3                     |     | 356 | 41,00                                       |
|                                     | 355,6                               | 3                     |     | 356 | 40,80                                       |

Nota: i dati tecnici su questo catalogo sono indicativi e non impegnativi / Note: the technical data reported in this catalogue is proximate and not binding.

Data di emissione: 2020 Revisione: 01 / Date of issue: 2020 Revision: 01 - Copyright © Intertubi S.p.a. Tutti i diritti riservati / Copyright © Intertubi S.p.a. All rights reserved



## TEES SALDATI UGUALI E RIDOTTI

### CARATTERISTICHE TECNICHE

Norma dimensionale EN 10253-3

Ricavati da tubo saldato o lamiera

## EQUAL AND REDUCER WELDED TEE

### TECHNICAL INFORMATION

Dimensional standard EN 10253-3

Made from welded pipe or plate

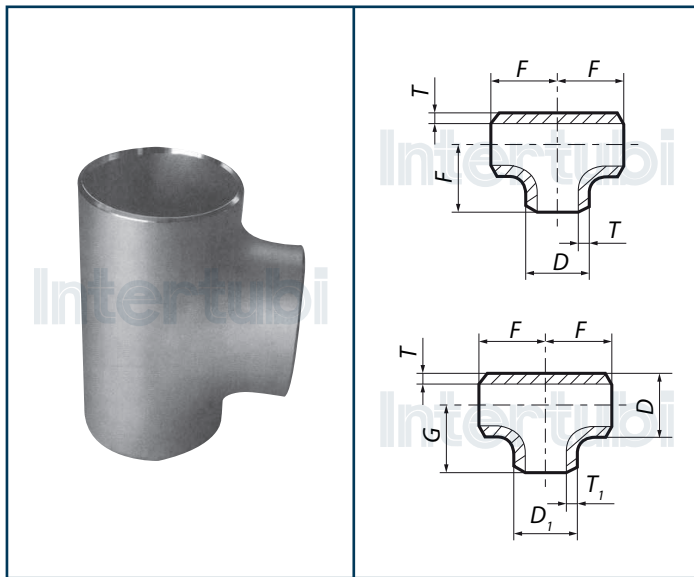
| Ø D1 EST.M<br>Ø D1<br>OUTS.DIAM MM | Ø D2 EST.MM<br>Ø D2<br>OUTS.DIAM MM | SPESSORE<br>THICKNESS | F  | G  | PESO TEORICO<br>THEORETICAL<br>WEIGHT<br>KG |
|------------------------------------|-------------------------------------|-----------------------|----|----|---------------------------------------------|
| 13,7                               | 13,7                                | 1,5                   | 27 | 27 | 0,21                                        |
| 17,2                               | 17,2                                | 1,5                   | 30 | 30 | 0,23                                        |
| 21,3                               | 21,3                                | 2                     | 25 | -  | 0,25                                        |
|                                    |                                     | 3                     |    | -  | 0,28                                        |
| 26,9                               | 26,9                                | 2                     | 29 | -  | 0,35                                        |
|                                    | 21,3                                | 2                     |    | 29 | 0,33                                        |
|                                    | 26,9                                | 3                     |    | -  | 0,38                                        |
|                                    | 21,3                                | 3                     |    | 29 | 0,42                                        |
| 33,7                               | 33,7                                | 2                     | 38 | -  | 0,38                                        |
|                                    | 26,9                                | 2                     |    | 38 | 0,36                                        |
|                                    | 21,3                                | 2                     |    |    | 0,34                                        |
|                                    | 33,7                                | 3                     |    | -  | 0,52                                        |
|                                    | 26,9                                | 3                     |    | 38 | 0,49                                        |
|                                    | 21,3                                | 3                     |    |    | 0,45                                        |
| 42,4                               | 42,4                                | 2                     | 48 | -  | 0,43                                        |
|                                    | 33,7                                | 2                     |    | 48 | 0,41                                        |
|                                    | 26,9                                | 2                     |    |    | 0,40                                        |
|                                    | 21,3                                | 2                     |    |    | 0,40                                        |
|                                    | 42,4                                | 3                     |    | -  | 0,48                                        |
|                                    | 33,7                                | 3                     |    | 48 | 0,46                                        |
|                                    | 26,9                                | 3                     |    |    | 0,45                                        |
|                                    | 21,3                                | 3                     |    |    | 0,44                                        |

| Ø D1 EST.M<br>Ø D1<br>OUTS.DIAM MM | Ø D2 EST.MM<br>Ø D2<br>OUTS.DIAM MM | SPESSORE<br>THICKNESS | F  | G  | PESO TEORICO<br>THEORETICAL<br>WEIGHT<br>KG |
|------------------------------------|-------------------------------------|-----------------------|----|----|---------------------------------------------|
| 48,3                               | 48,3                                | 2                     | 57 | -  | 0,48                                        |
|                                    | 42,4                                | 2                     |    | 57 | 0,46                                        |
|                                    | 33,7                                | 2                     |    |    | 0,44                                        |
|                                    | 26,9                                | 2                     |    |    | 0,42                                        |
|                                    | 48,3                                | 3                     |    | -  | 0,55                                        |
|                                    | 42,4                                | 3                     |    | 57 | 0,51                                        |
|                                    | 33,7                                | 3                     |    |    | 0,49                                        |
|                                    | 26,9                                | 3                     |    |    | 0,48                                        |
| 60,3                               | 60,3                                | 2                     | 64 | -  | 0,56                                        |
|                                    | 48,3                                | 2                     |    | 40 | 0,55                                        |
|                                    | 42,4                                | 2                     |    | 57 | 0,53                                        |
|                                    | 33,7                                | 2                     |    | 51 | 0,52                                        |
|                                    | 60,3                                | 3                     |    | -  | 0,63                                        |
|                                    | 48,3                                | 3                     |    | 40 | 0,61                                        |
|                                    | 42,4                                | 3                     |    | 57 | 0,59                                        |
|                                    | 33,7                                | 3                     |    | 51 | 0,58                                        |
| 76,1                               | 76,1                                | 2                     | 76 | -  | 0,72                                        |
|                                    | 60,3                                | 2                     |    | 70 | 0,68                                        |
|                                    | 48,3                                | 2                     |    | 67 | 0,66                                        |
|                                    | 42,3                                | 2                     |    | 64 | 0,64                                        |
|                                    | 76,1                                | 3                     |    | -  | 0,94                                        |
|                                    | 60,3                                | 3                     |    | 70 | 0,92                                        |

Nota: i dati tecnici su questo catalogo sono indicativi e non impegnativi / Note: the technical data reported in this catalogue is proximate and not binding.

Data di emissione: 2020 Revisione: 01 / Date of issue: 2020 Revision: 01 - Copyright © Intertubi S.p.a. Tutti i diritti riservati / Copyright © Intertubi S.p.a. All rights reserved





## TEES SALDATI UGUALI E RIDOTTI

### CARATTERISTICHE TECNICHE

Norma dimensionale EN 10253-3

Ricavati da tubo saldato o lamiera

## EQUAL AND REDUCER WELDED TEE

### TECHNICAL INFORMATION

Dimensional standard EN 10253-3

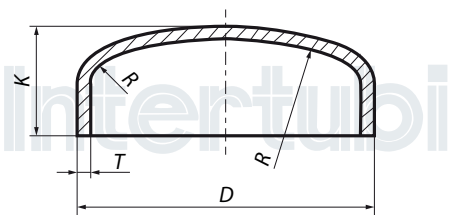
Made from welded pipe or plate

| Ø D1 EST.M<br>Ø D1<br>OUTS.DIAM MM | Ø D2 EST.MM<br>Ø D2<br>OUTS.DIAM MM | SPESSORE<br>THICKNESS | F   | G   | PESO TEORICO<br>THEORETICAL<br>WEIGHT<br>KG |
|------------------------------------|-------------------------------------|-----------------------|-----|-----|---------------------------------------------|
| 76,1                               | 48,3                                | 3                     | 76  | 67  | 0,91                                        |
|                                    | 42,3                                | 3                     |     | 64  | 0,89                                        |
| 88,9                               | 88,9                                | 2                     | 86  | -   | 1,02                                        |
|                                    | 76,1                                | 2                     |     | 83  | 0,98                                        |
|                                    | 60,3                                | 2                     |     | 76  | 0,96                                        |
|                                    | 48,3                                | 2                     |     | 73  | 0,94                                        |
|                                    | 88,9                                | 3                     |     | -   | 1,32                                        |
|                                    | 76,1                                | 3                     |     | 83  | 1,29                                        |
|                                    | 60,3                                | 3                     |     | 76  | 1,26                                        |
|                                    | 48,3                                | 3                     |     | 73  | 1,25                                        |
| 114,3                              | 114,3                               | 2                     | 105 | -   | 1,72                                        |
|                                    | 88,9                                | 2                     |     | 98  | 1,65                                        |
|                                    | 76,1                                | 2                     |     | 95  | 1,62                                        |
|                                    | 60,3                                | 2                     |     | 89  | 1,58                                        |
|                                    | 114,3                               | 3                     |     | -   | 2,35                                        |
|                                    | 88,9                                | 3                     |     | 98  | 2,30                                        |
|                                    | 76,1                                | 3                     |     | 95  | 2,25                                        |
|                                    | 60,3                                | 3                     |     | 89  | 2,20                                        |
| 139,7                              | 139,7                               | 2                     | 124 | -   | 2,20                                        |
|                                    | 114,3                               | 2                     |     | 117 | 2,00                                        |
|                                    | 88,9                                | 2                     |     | 111 | 1,90                                        |
|                                    | 76,1                                | 2                     |     | 108 | 1,85                                        |

| Ø D1 EST.M<br>Ø D1<br>OUTS.DIAM MM | Ø D2 EST.MM<br>Ø D2<br>OUTS.DIAM MM | SPESSORE<br>THICKNESS | F   | G   | PESO TEORICO<br>THEORETICAL<br>WEIGHT<br>KG |
|------------------------------------|-------------------------------------|-----------------------|-----|-----|---------------------------------------------|
| 139,7                              | 139,7                               | 3                     | 124 | -   | 2,89                                        |
|                                    | 114,3                               | 3                     |     | 117 | 2,85                                        |
|                                    | 88,9                                | 3                     |     | 111 | 2,81                                        |
|                                    | 76,1                                | 3                     |     | 108 | 2,79                                        |
| 168,3                              | 168,3                               | 2                     | 143 | -   | 3,25                                        |
|                                    | 139,7                               | 2                     |     | 137 | 3,15                                        |
|                                    | 114,3                               | 2                     |     | 130 | 3,05                                        |
|                                    | 88,9                                | 2                     |     | 124 | 2,90                                        |
|                                    | 168,3                               | 3                     |     | -   | 4,5                                         |
|                                    | 139,7                               | 3                     |     | 137 | 4,1                                         |
|                                    | 114,3                               | 3                     |     | 130 | 3,9                                         |
|                                    | 88,9                                | 3                     |     | 124 | 3,7                                         |
| 219,1                              | 219,1                               | 2                     | 178 | -   | 4,50                                        |
|                                    | 168,3                               | 2                     |     | 168 | 4,30                                        |
|                                    | 139,7                               | 2                     |     | 162 | 4,10                                        |
|                                    | 114,3                               | 2                     |     | 156 | 4,00                                        |
|                                    | 219,1                               | 3                     |     | -   | 6,5                                         |
|                                    | 168,3                               | 3                     |     | 168 | 5,9                                         |
|                                    | 139,7                               | 3                     |     | 162 | 5,8                                         |
|                                    | 114,3                               | 3                     |     | 156 | 5,6                                         |

Nota: i dati tecnici su questo catalogo sono indicativi e non impegnativi / Note: the technical data reported in this catalogue is proximate and not binding.

Data di emissione: 2020 Revisione: 01 / Date of issue: 2020 Revision: 01 - Copyright © Intertubi S.p.a. Tutti i diritti riservati / Copyright © Intertubi S.p.a. All rights reserved



## FONDI BOMBATI

### CARATTERISTICHE TECNICHE

Dimensioni tipo EN 10253-3 con altezze secondo quanto esposto in tabella

## CAPS

### TECHNICAL INFORMATION

Dimensions type EN 10253-3 with lenght according to the size table beside

| Ø D1 EST.MM Ø D1<br>OUTS.DIAM MM | SPESSORE<br>THICKNESS | K    | PESO TEORICO<br>THEORETICAL WEIGHT<br>KG |
|----------------------------------|-----------------------|------|------------------------------------------|
| 17,2                             | 1,5                   | 11,5 | 0,01                                     |
| 21,3                             | 2                     | 9,0  | 0,01                                     |
|                                  | 3                     | 15,5 | 0,02                                     |
| 26,9                             | 2                     | 10,5 | 0,01                                     |
|                                  | 3                     | 12,0 | 0,02                                     |
| 33,7                             | 2                     | 12,5 | 0,02                                     |
|                                  | 3                     | 14,5 | 0,03                                     |
| 42,4                             | 2                     | 17,0 | 0,04                                     |
|                                  | 3                     | 18,0 | 0,06                                     |
| 48,3                             | 2                     | 17,0 | 0,05                                     |
|                                  | 3                     | 23,0 | 0,08                                     |
| 60,3                             | 2                     | 20,0 | 0,08                                     |
|                                  | 3                     | 22,0 | 0,11                                     |
| 76,1                             | 2                     | 27,0 | 0,13                                     |
|                                  | 3                     | 29,0 | 0,19                                     |
| 88,9                             | 2                     | 29,0 | 0,16                                     |
|                                  | 3                     | 30,0 | 0,24                                     |
| 101,6                            | 2                     | 26,0 | 0,19                                     |
|                                  | 3                     | 27,0 | 0,28                                     |

| Ø D1 EST.MM Ø D1<br>OUTS.DIAM MM | SPESSORE<br>THICKNESS | K     | PESO TEORICO<br>THEORETICAL WEIGHT<br>KG |
|----------------------------------|-----------------------|-------|------------------------------------------|
| 114,3                            | 2                     | 32,0  | 0,25                                     |
|                                  | 3                     | 32,0  | 0,37                                     |
| 139,7                            | 2                     | 35,0  | 0,37                                     |
|                                  | 3                     | 36,0  | 0,53                                     |
| 168,3                            | 2                     | 40,0  | 0,52                                     |
|                                  | 3                     | 43,0  | 0,77                                     |
| 219,1                            | 2                     | 50,0  | 0,85                                     |
|                                  | 3                     | 51,0  | 1,27                                     |
| 273                              | 2                     | 63,0  | 1,31                                     |
|                                  | 3                     | 62,0  | 1,97                                     |
| 323,9                            | 2                     | 72,0  | 1,81                                     |
|                                  | 3                     | 72,0  | 2,72                                     |
| 355,6                            | 3                     | 89,0  | 3,52                                     |
| 406,4                            | 3                     | 107,0 | 4,52                                     |
| 457,2                            | 3                     | 120,0 | 5,46                                     |
| 508                              | 3                     | 140,0 | 6,56                                     |
| 609,6                            | 3                     | 152,0 | 9,50                                     |

